

# SUPER POTASSIUM®

MACRONUTRIENTES ULTRA EFICIENTES

## ANÁLISIS GARANTIZADO: 0-0-40

Potasa soluble (K<sub>2</sub>O) ..... 40,00%

Derivado de: Hidróxido de potasio.

### PROPIEDADES FÍSICAS:

Forma: Líquido

Apariencia: Claro ambar verdoso claro, con un ligero olor característico.

Peso: 12,48 lb/gal, 1,50 kg/L

pH: ≥ 14,0

### PRECAUCIÓN:

Mantener fuera del alcance de los niños. Nocivo en caso de ingestión. Puede provocar graves quemaduras en la piel y lesiones oculares. El líquido y las nieblas pueden provocar corrosión en todos los tejidos con los que entran en contacto. La inhalación de nieblas puede provocar daños pulmonares permanentes. Este producto puede reaccionar de manera violenta con ácidos y otras sustancias, materiales y productos.

### ALMACENAMIENTO Y ELIMINACIÓN:

No almacenar este producto a menos de 40 °F (4 °C) o más de 120 °F (49 °C). Conservar el producto en el envase original. No trasvasarlo a envases de alimentos o bebidas. Enjuagar el recipiente tres veces antes de reciclar. Eliminar siempre los envases de acuerdo con las reglamentaciones locales, estatales y/o federales.

### CONDICIONES DE VENTA:

La información incluida en esta etiqueta es precisa y confiable. El comprador y el usuario reconocen y asumen toda responsabilidad derivada del uso de este producto. Seguir atentamente las indicaciones. El momento y método de aplicación, el clima, las condiciones de las plantas y el suelo y otros factores exceden la responsabilidad del vendedor.



APRENDER  
MÁS



Este producto contiene Tecnología Micro Carbono® (MCT), una mezcla patentada de moléculas orgánicas muy pequeñas que permiten una absorción más eficaz de los nutrientes por parte de las plantas.

## Potasio De Acción Rápida Para Una Respuesta Inmediata Del Cultivo

SUPER POTASSIUM® con Tecnología Micro Carbono®, es una fuente de potasio acomplexada con carbono que se puede aplicar a nivel foliar, de acuerdo a las instrucciones de la etiqueta, sin el riesgo de fitotoxicidad. También se puede aplicar al suelo para la absorción de potasio mientras se mantiene estable en la zona de la raíz. SUPER POTASSIUM promueve la fuerza celular interna para el desarrollo de los frutos y la maduración y ayuda a regular el movimiento de agua y nutrientes dentro de la planta.

### BENEFICIOS DE USO:

- Resiste la fijación en el suelo y permanece disponible para el sistema radicular de la planta
- Proporciona una respuesta rápida del cultivo y puede aplicarse justo antes de la necesidad real del mismo
- Puede mezclarse en tanque para mejorar la disponibilidad de otras soluciones de potasio
- No forma sales y no contiene cloruro
- Favorece la absorción de potasio en suelos pesados, compactados o de alta salinidad
- Puede mezclarse con soluciones de nitrógeno para una aplicación sencilla
- Es completamente soluble en agua y puede incorporarse mediante riego

### SÍNTOMAS DE DEFICIENCIA - CUÁNDO APLICARLO:

- Quemaduras en las puntas y márgenes, comenzando en las hojas más maduras
- Tallos débiles: las plantas se tumban con facilidad
- Frutos pequeños o semillas arrugadas
- Crecimiento lento

| MÉTODO DE APLICACIÓN  | DOSIS SUGERIDO  |   |                            |
|---|---|---|----------------------------|
|   | Cultivos en campo abierto, césped y cultivos especiales | Cultivos arbóreos o de vid  |                            |
| Aplicación foliar en banda con 50% de cobertura   | Hasta 2 qts/ac,<br>5 L/ha                               | Hasta 3 oz/1000 pies <sup>2</sup> ,<br>105 mL/100 m <sup>2</sup>  | —                          |
| Pulverización foliar o aspersores: sólidos, fijos, lineales o de pivote (a velocidad máxima)    | Hasta 1 gal/ac,<br>10 L/ha                              | Hasta 6 oz/1000 pies <sup>2</sup> ,<br>210 mL/100 m <sup>2</sup>  | Hasta 2 gal/ac,<br>20 L/ha |
| Suelo aplicado en bandas o inyectado a través de cinta de goteo o microaspersores               | Hasta 2 gal/ac,<br>20 L/ha                              | Hasta 9 oz/1000 pies <sup>2</sup> ,<br>315 mL/100 m <sup>2</sup>  | Hasta 3 gal/ac,<br>30 L/ha |
| Aplicación de pulverización sobre el suelo con incorporación, riego por inundación o por surcos | Hasta 3 gal/ac,<br>30 L/ha                              | Hasta 12 oz/1000 pies <sup>2</sup> ,<br>420 mL/100 m <sup>2</sup> | Hasta 4 gal/ac,<br>40 L/ha |

### INSTRUCCIONES PARA LA APLICACIÓN:

AGITAR BIEN ANTES DE USAR. Diseñado para aplicación foliar y/o terrestre. Se puede aplicar en combinación con reguladores del crecimiento vegetal, pesticidas u otros nutrientes líquidos compatibles. Si hay dudas sobre la compatibilidad, realice una prueba en frasco con una pequeña cantidad. No aplique este producto por vía foliar en concentraciones superiores al 10 % sin realizar una prueba foliar preliminar.



P: 800.961.1220 | F: 480.425.3061 | Info@Huma.us | Huma.us  
1331 W. Houston Avenue, Gilbert, AZ 85233

**HUMA**<sup>®</sup>  
The World Leader in Humates